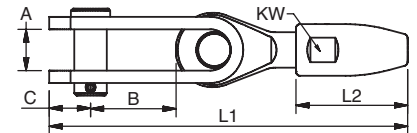


**TERMINALE A FORCELLA SALDATA CON CONO SWAGELESS PER FUNE 1X19**  
SWAGELESS CONE TOGGLE TERMINAL FOR 1X19 ROPE

- Acciaio inossidabile  
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

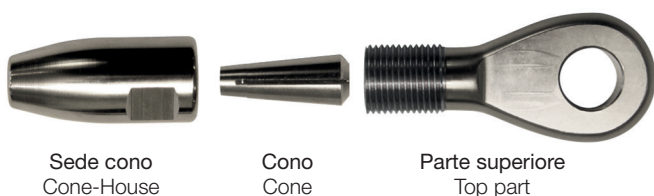
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Perno Pin	Dimensioni Dimensions						Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			A mm	B mm	C mm	KW mm	L1 mm	L2 mm		
4	ANSC830804	8,0	10	20	9	12	85	37	2200	0,09
5	ANSC831005	9,5	12	26	12	14	102	30	2800	0,16
6	ANSC831306	12,7	18	36	18	17	132	38	5000	0,30
7	ANSC831307	12,7	18	35	18	19	145	46	6000	0,36
8	ANSC831308	12,7	18	35	18	22	158	54	6200	0,43
8	ANSC831608	16,0	20	41	20	22	173	54	8000	0,65
10	ANSC831910	19,0	24	45	25	27	202	64	11000	1,10
12	ANSC831912	19,0	24	45	25	33	226	82	17000	1,41
14	ANSC832214	22,0	26	48	30	37	247	89	23000	2,03
16	ANSC832516	25,4	29	61	37	42	285	100	28000	3,11
19	ANSC832819	28,0	34	65	34	44	319	115	30000	4,14
22	ANSC833522	34,8	44	83	41	50	377	125	38000	6,71
26	ANSC833526	34,8	44	83	41	66	403	150	48000	8,87



## TERMINALI CON CONO SWAGELESS PER FUNE 1X19 SWAGELESS CONE TERMINALS FOR 1X19 ROPE

Il terminale a cono swageless è progettato per l'uso su funi 1x19, funi compatte e Dyform. L'utente è responsabile del corretto utilizzo e installazione dei componenti. Blue Wave non si assume responsabilità per i fili danneggiati, a causa di un serraggio eccessivo o della mancanza di LOCTITE. Blue Wave sconsiglia di sigillare il terminale, ma consiglia di risciacquarlo regolarmente con acqua dolce e trattare con lubrificante WD40.

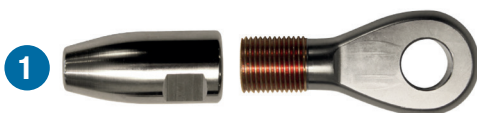
The Swageless Cone Terminal is designed for use on 1x19 wire construction as well as compacted and Dyform wires. The user is responsible for proper use and installation of the components. Blue Wave does not take responsibility for damaged threads, due to overtightening or lack of LOCTITE. Blue Wave does not recommend to seal the terminal, but advice to rinse the terminal regularly with fresh water and treat with WD40 lubricant.



Sede cono  
Cone-House

Cono  
Cone

Parte superiore  
Top part



Applicare LOCTITE 262 sui filetti e avvitare le due parti. Separare nuovamente le due parti, per assicurarsi che i filetti siano pieni di LOCTITE.

Apply LOCTITE 262 on threads, and screw the two parts together. Separate the two parts again, to ensure that the threads are filled with LOCTITE.



Far scorrere la sede del cono sulla fune.  
Slide the Cone-house over the wire.

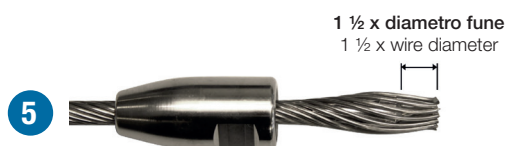


Apri i fili esterni uno per uno usando un cacciavite.  
Open the outer strands one by one. A screwdriver is helpful for this job.



Posiziona il cono nella parte centrale della fune ruotando il cono mentre si spinge.

Place the Cone over the center core of the wire. Rotating the cone while pushing, will make it easier.



Ruotare i fili esterni sul cono, assicurarsi che tutti i fili siano distribuiti uniformemente. L'estremità della fune deve sporgere dal cono  $1 \frac{1}{2}$  x il diametro. Controllare la distanza con il calibro.

Twist the outer strands back over the cone. Make sure that all strands are evenly distributed over the cone. The end of the wire must be  $1 \frac{1}{2}$  x the wire diameter over the top of the cone. Check the distance with caliper.



Riempire la sede della fune con il lubrificante BlueWave. Il terminale è ora pronto per essere assemblato.

Usare gli attrezzi appropriati e montare le parti terminali insieme, quando le parti sono serrate, stringere di nuovo con un mezzo giro - non stringere eccessivamente.

NOTE: la parte superiore deve essere avvitata completamente nell'alloggiamento - max. 2 - 3 filetti devono essere visibili!

Fill the wire former hole with BlueWave lubricant.

The terminal is now ready to be assembled.

Use appropriate tools and mount the terminal parts together, when the parts are to screw together, tighten again with a half turn- do not overtighten the threads.

NOTE: the former (top part) must be screwed all the way into the housing - max. 2 - 3 threads visible!



Per il controllo, separare il terminale e verificare visivamente che i trefoli si trovino distanziati uniformemente attorno al cono e che si inseriscano perfettamente nella parte superiore. Infine avvitare le parti e lasciare asciugare la colla.

As a control take the terminal apart and visually check that the strands lay evenly apart and around the cone, and fit into the wire former (top part). Finally screw the parts together, and let the glue dry.