

CARATTERISTICHE

SPECIFICATION

Taps is an attachment point fast and easy to weld on. The model with spring holds the ring into the desired position.

- Working load from 1 ton to 15 t;
- Ring can be oriented to 180°;
- Safety factor 4 in all loading directions;
- According to Machine Directive 2006/42/EC.

The TAPS attachment points must be placed on adequate size surfaces, without defects as paint residues, oxide or lubricants. The backing plate of the attachment point should be welded on material S 355 JR according to EN 10025.

Permissible usage

Load capacity according to the table of WLL in the mentioned directions of pull - see fig 1, 2 and 3.

Non permissible usage

Make sure when choosing the assembly that improper load cannot arise eg if:

- The direction of pull is obstructed
- Direction of pull is not in the foreseen area - fig 4
- Loading ring rests against edges and load.

Taps è un punto di ancoraggio facile e veloce da saldare.

Il modello con molla trattiene l'anello nella posizione desiderata.

- Portate da 1 ton a 15 ton;
- Campanella orientabile a 180°;
- Coefficiente di sicurezza 4 in tutte le direzioni di carico;
- Conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

I punti di ancoraggio TAPS devono essere posizionati su superfici di dimensioni adeguate, prive di difetti superficiali e di residui di vernice, ossido o lubrificanti. La piastra di supporto del punto di ancoraggio deve essere saldata su materiale S 355 JR conforme alla norma EN 10025.

Utilizzo consentito

Portata secondo la tabella a fianco, in accordo all'orientamento della forza - fig 1, 2 e 3.

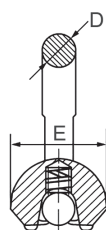
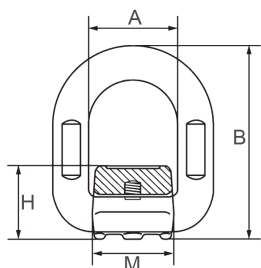
Utilizzo errato

Assicurarsi che non possano sorgere carichi impropri, ad esempio:

- La direzione di tiro è ostruita
- La forza viene applicata al golfare in modo sbagliato - fig 4
- L'anello del golfare forza contro il carico o altri oggetti presenti.



Tipo di attacco Kind of attachment		Numero di golfari Number of pieces		Angolo Angle		Tipo senza molla No spring type		Tipo con molla Spring type		Portata WLL	
		1	1	2	2	2	2	Asimmetrico Unsymmetrical	3 o 4	3 o 4	3 o 4
		0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	Asimmetrico Unsymmetrical	0°-45°	45°-60°	Asimmetrico Unsymmetrical
Tipo senza molla No spring type	Tipo con molla Spring type	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t
TAPS 1	TAPS 1M	1,12	1,12	2,24	2,24	1,5	1,12	1,12	2,3	1,6	1,12
TAPS 2	TAPS 2M	2	2	4	4	2,8	2	2	4,2	3	2
TAPS 3	TAPS 3M	3,15	3,15	6,3	6,3	4,4	3,15	3,15	6,6	4,7	3,15
TAPS 5	TAPS 5M	5,3	5,3	10,6	10,6	7,4	5,3	5,3	11,2	7,9	5,3
TAPS 8	TAPS 8M	8	8	16	16	11,2	8	8	16,9	12	8
TAPS 15	TAPS 15M	15	15	30	30	21	15	15	31,8	22,5	15



Tipo senza molla No spring type	Tipo con molla Spring type	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg
		A mm	B mm	D mm	E mm	H mm	M mm	
TAPS 1	TAPS 1M	41	80	13	38	33,5	37	0,47
TAPS 2	TAPS 2M	42	90	14	40	36	38	0,51
TAPS 3	TAPS 3M	46	96	17	43	37	44	0,70
TAPS 5	TAPS 5M	55	121	22	61	50	50	1,50
TAPS 8	TAPS 8M	70	144	26,5	70,5	54	66	2,61
TAPS 15	TAPS 15M	97	187	34	90	72	90	5,80

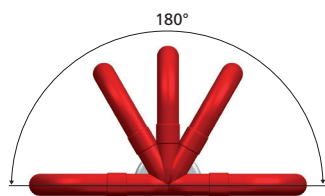


Fig. 1



Fig. 2

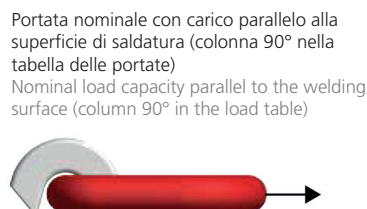


Fig. 3

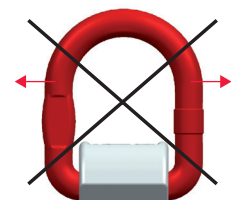


Fig. 4

Portata nominale con carico parallelo alla superficie di saldatura (colonna 90° nella tabella delle portate)
Nominal load capacity parallel to the welding surface (column 90° in the load table)