

#### CARATTERISTICHE

#### SPECIFICATION

Welding onto machines parts or vehicles bodies requires special products that are ideally suited for the hanging of lifting and lashing parts – and PLE/N Pewag lifting points is one of them. In fact the product has made a name itself among high strength weldable lifting point also for its integrated spring that keeps the ring in any position that is required. The product may be loaded in all directions.

#### Permitted use

For load capacities in the permitted directions of pull please refer to the load capacity table.  
Operating temperature: -20°C ÷ 200°C

#### Non permitted use

- During assembly ensure that improper loading cannot arise due to any of the following factors:
- Direction of pull is obstructed
  - Direction of pull is not within the indicated area
  - Loading ring rests against edges or loads

La saldatura su parti di macchine o carrozzerie di veicoli richiede prodotti che siano ideali per il fissaggio di parti di sollevamento e ancoraggio. I punti di sollevamento PLE/N Pewag sono particolarmente apprezzati anche per la molla integrata che mantiene l'anello in qualsiasi posizione si desideri. Il prodotto può essere caricato in tutte le direzioni.

#### Uso consentito

Per le capacità di carico nelle direzioni di trazione consentite fare riferimento alla tabella sotto.

Temperatura di lavoro: -20°C ÷ 200°C

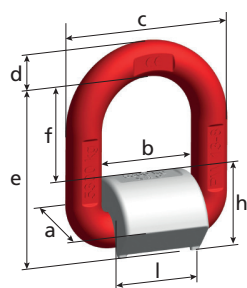
#### Uso non consentito

Durante l'assemblaggio, assicurarsi che non possa verificarsi un carico improprio a causa di uno qualsiasi dei seguenti fattori:

- La direzione di trazione è ostruita
- La direzione di trazione non rientra nell'area indicata
- L'anello di carico poggia contro bordi o carichi



Tipo di attacco Kind of attachment										
Numero di golfari Number of pieces	1	1	2	2	2	2	2	3 o 4	3 o 4	3 o 4
Angolo Angle	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	Asimmetrico Unsymmetrical	0°-45°	45°-60°	Asimmetrico Unsymmetrical
Tipo Type	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t
PLE/N 6	1,12	1,12	2,24	2,24	1,5	1,12	1,12	2,3	1,6	1,12
PLE/N 8	2	2	4	4	2,8	2	2	4,2	3	2
PLE/N 10	3,15	3,15	6,3	6,3	4,4	3,15	3,15	6,6	4,7	3,15
PLE/N 13	5,3	5,3	10,6	10,6	7,4	5,3	5,3	11,2	7,9	5,3
PLE/N 16	8	8	16	16	11,2	8	8	16,9	12	8
PLE/N 22	15	15	30	30	21	15	15	31,8	22,5	15



Tipo Type	Dimensioni Dimensions									Peso Weight
	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	h mm	l mm	Kg	
PLE/N 6	36	40	62	11	67	42	26	35	0,31	
PLE/N 8	37	42	69	13	73	45	28	37	0,40	
PLE/N 10	41	45	78	16,50	80	47	34	40	0,63	
PLE/N 13	61	55	99	22	97	53	44	50	1,46	
PLE/N 16	63	70	120	25	120	73	48	64	2,30	
PLE/N 22	89	97	163	33	163	92	70	90	5,40	

Direzione di carico laterale consigliata (anello allineato) 90°.  
Portata nominale con carico parallelo alla superficie di saldatura (colonna 90° nella tabella delle portate).  
Nominal load capacity parallel to the welding surface (column 90° in the load table).  
Side load direction recommended (ring aligned) 90°.

Direzione di carico laterale possibile (anello non allineato).  
Applicazione possibile con carico nominale. È comunque meglio saldare in modo tale che il punto di sollevamento sia caricato nella direzione che consente all'anello di inclinarsi (come mostrato nella figura a sinistra).  
Side load direction possible (ring not aligned).  
Application possible with nominal load. It is better to weld in a way so that the ring is loaded in the folded direction (as shown next to it).

