

Catene e accessori Winner Plus - Grado 12

Winner Plus chain and
accessory system in G12

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

The higher working load limit (WLL) of the Pewag G12 program (50% more compared to G8 programs) allows significant weight reductions. Additionally, the profile of the chain improves the bending resistance of the chain.

TECHNICAL DATA

- Breaking elongation: **min 20%**
- Stress at load capacity limit: **300 N/mm²**
- Test stress: **750 N/mm²**
- Breaking stress: **1200 N/mm²**
- Bending: **0.8 x d**

Le portate superiori delle catene e degli accessori Pewag G12 (50% superiore alle catene G8) consentono notevoli riduzioni di peso dell'imbracatura, rendendone più facile l'utilizzo. Inoltre lo speciale profilo migliora la resistenza della catena alla curvatura.

DATI TECNICI

- Allungamento a rottura: **min. 20%**
- Sollecitazione al carico di lavoro: **300 N/mm²**
- Sollecitazione al carico di prova: **750 N/mm²**
- Sollecitazione alla rottura: **1200 N/mm²**
- Test di curvatura minimo: **0,8 x d**

MARCATURA

MARKING

Pewag G12 Winner Plus chains are available in following versions:

WINPLUS Flex 200

Colour sky blue RAL 5012

Operating temperature: -40°C ÷ 200°C

Marking: "Pewag 12", "200"

Le catene Pewag grado 12 Winner Plus sono disponibili nelle seguenti versioni:

WINPLUS Flex 200

Colore azzurro RAL 5012

Temperatura di impiego: -40°C ÷ 200°C

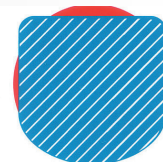
Marcatura: "Pewag 12", "200"

PROFILO INTELLIGENTE

CLEVER PROFILE

The main characteristics of the chain, such as fatigue resistance and bending resistance were improved in a remarkable way. In order to reach the best mechanical performance, the material use was optimized on effective areas (blue area) and reduced on less relevant areas (red area).

Le principali caratteristiche della catena, quali la resistenza alla fatica e alla piegatura, sono state migliorate. L'impiego del materiale è stato ottimizzato nelle zone di contatto (blu) e ridotto nelle zone meno rilevanti (rosso), in modo da ottenere le migliori performance meccaniche.

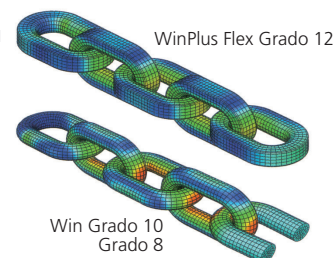


RESISTENZA ALLA PIEGATURA OTTIMIZZATA

OPTIMIZED BENDING RESISTANCE

The section modulus which is important for preventing undesirable bending deformation is up to 6% higher with the profile chain compared to round steel chain with the same cross section. Therefore the max stress in the chain is reduced (red area).

La catena Winner Plus Flex G12 ha una sezione superiore fino al 6% rispetto alla corrispondente catena a maglie tonde. Di conseguenza lo stress sulla catena è ridotto (rosso).



Catene e accessori Winner Plus - Grado 12

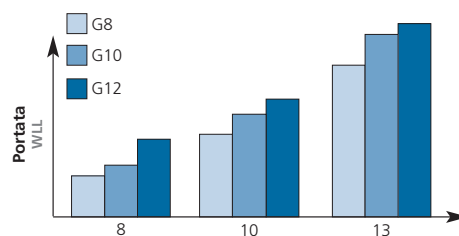
Winner Plus chain and
accessory system in G12

CARATTERISTICHE E VANTAGGI SPECIFICATION AND BENEFITS

Confronto tra le portate di imbragature G8, G10 e G12 G8, G10 and G12 chain slings load capacities comparison

Portata 50% superiore
rispetto al grado 8 e
20% superiore rispetto
al grado 10.
50% higher load capacity
compared to G8, 20%
higher load capacity
compared to G10.

Portata WLL	Braca a 2 bracci G8/10 2 legs sling G8/10	Braca a 2 bracci G12 2 legs sling G12
Kg	Ø mm	Ø mm
4250	10	8
7100	13	10
11200	16	13



Confronto tra i pesi di imbragature G8 e G12 G8 and G12 chain slings weights comparison

Peso dell'imbragatura
notevolmente inferiore
rispetto a catene
grado 8.
Weight of the chain sling
lower compared to chains
grade 8.

Portata WLL	Peso indicativo braca a 2 bracci L=3m - Grado 8 Weight of a 2 legs chain sling L=3m - Grade 8	Peso indicativo braca a 2 bracci L=3m - Grado 12 Weight of a 2 legs chain sling L=3m - Grade 12	Differenza di peso Weight difference
Kg	Kg	Kg	%
3350	16,6	9,4	44
4250	16,6	11,8	29
7100	28,5	19,20	33
11200	43,6	34,10	22

