

CARATTERISTICHE

SPECIFICATION

FL4 Type

Operated with compressed air 6-7 bar.

FL4G type

Operated with electric motor powered at 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase, integrated on the supporting frame.

- Horizontally fixed supporting frame.
- Transverse and longitudinal adjustability of the suction pads.
- Suction pads made of vulcanized oil resistant rubber, mounted on aluminium supports.
- Suction pads supports mounted on springs to allow a perfect grip even on uneven surfaces.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum filter with stainless steel filter cartridge.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety tank of vacuum to grant the grip of the steel sheet even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.
- Suction pads individually excludable with faucets.
- Central handle with the controls to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air powered overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for uneven steel sheets.
- Sided electric motor.

Tipo FL4

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FL4G

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz oppure 230V 50Hz monofase, installato sulla struttura del sollevatore.

- Telaio fisso in posizione orizzontale.
- Regolazione delle piastre sia trasversale che longitudinale.
- Ventose aspiranti di gomma vulcanizzata montate su supporto di alluminio.
- Piastre con supporti a molla per consentire la presa anche quando la lamiera non è posizionata perfettamente in piano.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Filtro vuoto con cartuccia filtrante di acciaio inossidabile.
- Valvola di non ritorno anticaduta per il vuoto.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso.
- Serbatoio di sicurezza di accumulo vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente, con rubinetto di scarico condensa.
- Piastre complete di rubinetto di esclusione.
- Manico centrale dove sono posizionati i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta

- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per lamiere con superfici non lisce (mandorlate e goffrate).
- Gruppo pompante separato.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo ad aria compressa Compressed air	Tipo con gruppo pom. elettr. Electric motor	Piastre Suction pads		Regolazione piastre Suction pads adjustment		Dimensioni Dimensions				Peso* Weight*	Dimensioni max lamiera Max dimension steel plate	Spessore min lamiera Min. width steel plate	Consumo aria tipo FL Air consumption
			n°	Ø C mm	A1 min/max mm	B1 min/max mm	A mm	B mm	H mm	M mm				
250	FL4-250	FL4G-250	4	250	1000/1745	600/1165	1500	1000	640	690	45	1500x3000	6	100
500	FL4-500	FL4G-500	4	300	1035/1775	635/1200	1500	1000	640	690	55	1500x3000	6	100

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor.

