

CARATTERISTICHE

SPECIFICATION

Vacuum lifters with single suction pad for small plates. Working load limits from 80 Kg to 1000 Kg.

FM1 Type

Powered with compressed air 6-7 bar.

FM1G type

Powered with electric motor 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase.

- 0-90° manual overturning of the supporting frame, with provision for locking in the horizontal position.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable for smooth surfaces.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum pump with low air consumption 100 l/min.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety large aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air overturning of the supporting frame.
- Independent operation with 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for transpiring marble.

Ventose ad una piastra idonee per lastre piccole o medio-piccole. Portate da 80 Kg a 1000 Kg.

Tipo FM1

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

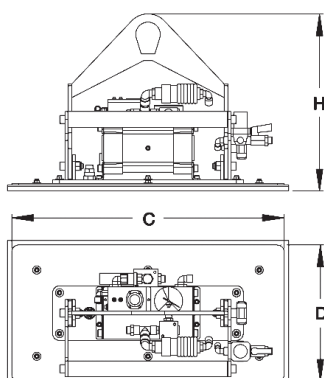
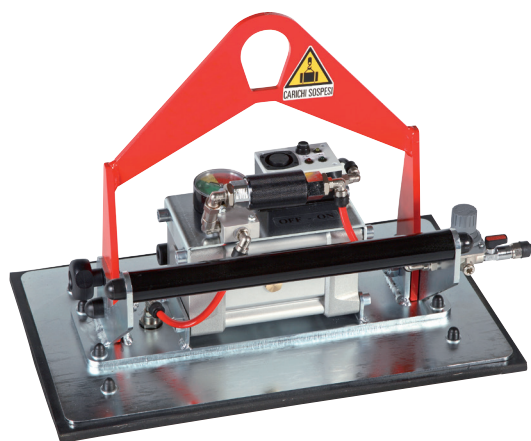
Tipo FM1G

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz o 230V 50Hz monofase.

- Telaio portante ribaltabile 0-90° manualmente, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata adatte per superfici lisce, fiammate e bocciardate.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Pompa del vuoto con ridotto consumo d'aria 100 l/min.
- Valvola di non ritorno.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V 50Hz monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di alluminio per la riserva del vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente, con rubinetto per lo scarico della condensa.
- Manico centrale con valvola a corsoio per la presa ed il rilascio del carico, con blocco di sicurezza per prevenire manovre involontarie.

Su richiesta

- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per materiali traspiranti (travertino, peperino, subbiato).



DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo ad aria compressa Air compressed	Tipo con gruppo pompante elettrico Electric motor	Piastre Suction pads	Dimensioni piastra Suction pads dimensions	Consumo aria Air consumption	Peso* Weight*	
Kg			n°	CxD mm	l/min	kg	H mm
80	FM1-80	FM1G-80	1	400x150	130	16	380
100	FM1-100	FM1G-100	1	400x200	130	17	380
125	FM1-125	FM1G-125	1	500x200	130	18	390
200	FM1-200	FM1G-200	1	600x200	130	19	390
250	FM1-250/5	FM1G-250/5	1	500x300	130	21	390
250	FM1-250/7	FM1G-250/7	1	700x200	130	25	430
300	FM1-300/6	FM1G-300/6	1	600x300	130	26	390
300	FM1-300/8	FM1G-300/8	1	800x200	130	27	430
500	FM1-500/5	FM1G-500/5	1	550x400	130	33	430
500	FM1-500/8	FM1G-500/8	1	800x300	130	33	430
1000	FM1-1000	FM1G-1000	1	1000x450	270	60	460

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor