

CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

Vacuum lifters with 2 suction pads for medium small plates.
Working load limits from 250 Kg to 1000 Kg.

FM2 Type

Powered with compressed air 6-7 bar.

FM2G type

Powered with electric motor 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase.

- 0-90° manual overturning of the supporting frame, with provision for locking in the horizontal position.
- Lock/unlock device for the quick adjustment of the plates.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable for smooth surfaces.
- 0-90° turning of the plates.
- Suction pads individually excludable with faucets.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum pump with low air consumption 100 l/min.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condensate.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for transpiring marble.

Ventose ad due piastre idonee per lastre di medio-piccole dimensioni.
Portate da 250 Kg a 1000 Kg.

Tipo FM2

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FM2G

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz o 230V 50Hz monofase.

- Telaio portante ribaltabile 0-90° manualmente, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.
- Regolazione longitudinale delle piastre con rapido sistema blocco/sblocco.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata adatte per superfici lisce, fiammate e bocciardate.
- Orientamento delle piastre 0-90° mediante sfilo.
- Piastre complete di rubinetto di esclusione.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Valvola di non ritorno.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di alluminio per la riserva del vuoto, per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente, con rubinetto per lo scarico della condensa.
- Manico centrale con valvola a corsoio per la presa ed il rilascio del carico, con blocco di sicurezza per prevenire manovre involontarie.

Su richiesta

- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per materiali traspiranti (travertino, peperino, subbiato).

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL Kg	Tipo ad aria compressa Air compressed	Tipo con gruppo pompante elettrico Electric motor	Piastre Suction pads n°	Dimensioni piastre Suction pads dimensions Cx D mm	Dimensioni Dimensions			Consumo aria Air consumption l/min	Peso* Weight* kg	H mm
					A mm	B min/max mm	M			
250	FM2-250	FM2G-250	2	200x500	1410	800/1800	305	130	47	490
500	FM2-500	FM2G-500	2	300x500	1420	920/1800	305	130	52	510
1000	FM2-1000	FM2G-1000	2	400x550	1460	1070/1880	310	270	67	510

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor

